

ДЕФОРМАТИВНОСТЬ СБОРНОГО ПОЛОГОГО ПОДКРЕПЛЕННОГО ОБОЛОЧЕЧНОГО ПОКРЫТИЯ.

Масляненко Е.В., Горгола О.М.

Одесская государственная академия строительства и архитектуры.
г. Одесса.

В статье рассматривается способ уточнения сравнительной оценки деформативности гладкой и подкрепленной оболочек на примере сборной металлодеревянной гиперболической оболочки с соединениями на упруго – податливых связях.

В большинстве работ, посвященных расчету подкрепленных оболочек, решение получают методом "размазывания", т.е. приведения подкрепленной оболочки к эквивалентной гладкой изотропной [1,2]. При этом, очевидно, что величина деформативности такой "условно гладкой" оболочки будет выше, чем подкрепленной. В какой степени – это оставалось неясным. В работе [3], используя специфические параметры жесткости, отражающие податливость стыков сборной оболочки, была получена система уравнений относительно двух функций φ и w для пологой клеенанерной оболочки отрицательной гауссовой кривизны:

$$\left. \begin{array}{l} L \cdot \varphi + L_D \cdot w - g = 0 \\ L_B \cdot \varphi + L \cdot w = 0 \end{array} \right\} \quad (1)$$

где L , L_D и L_B – линейные дифференциальные операторы.

Решение (1) позволило получить формулы для определения величин перемещений, усилий и моментов [3]. Здесь же произведен анализ деформативности гладкой изотропной и ребристой оболочек с учетом влияния подкрепляющих ребер на повышение жесткости. В частности, отношение величин прогиба центра подкрепленной оболочки к гладкой (предполагая монолитность и однородность последней) получено в виде:

$$\xi = \frac{W_{\text{ГЛАД.}}}{W_{\text{ПОДКР.}}} = \frac{\delta_{\text{ПРИВ}}^3}{\delta \left(a + \frac{\delta}{2} \right)^2 + \frac{3}{4} \delta^3}; \quad (2)$$

где δ – толщина обшивки подкрепленной оболочки; a – расстояние от срединной поверхности обшивки подкрепленной оболочки до поверх-

ности приведения; $\delta_{\text{ПРИВ}}$ – толщина гладкой оболочки, соответствующая приведенной толщине подкрепленной.

При слабом подкреплении $a = 0$, $\delta_{\text{ПРИВ}} = \delta$, и, в соответствии с выражением (2), $\xi = 1$. Для подкрепленных клееванерных оболочек характерным является случай, когда $a = 5\delta$ и $\delta_{\text{ПРИВ}} = 2,5\delta$, а величина $\xi = 0,5$, т.е. прогиб подкрепленной оболочки вдвое меньше гладкой. Для металлодеревянной оболочки [4], при $\delta = 0,1\text{см}$, $a = 4\text{ см}$ и $\delta_{\text{ПРИВ}} = 3,6\text{ см}$, величина $\xi = 0,44$.

Необходимо отметить, что коэффициент ξ получен в [3] в предположении монолитности и однородности. Для сборных конструкций, в соединениях которых используются упруго-податливые связи, соотношение (2) нуждается в уточнении.

Рассмотрим элемент оболочки произвольной формы (рис.1).

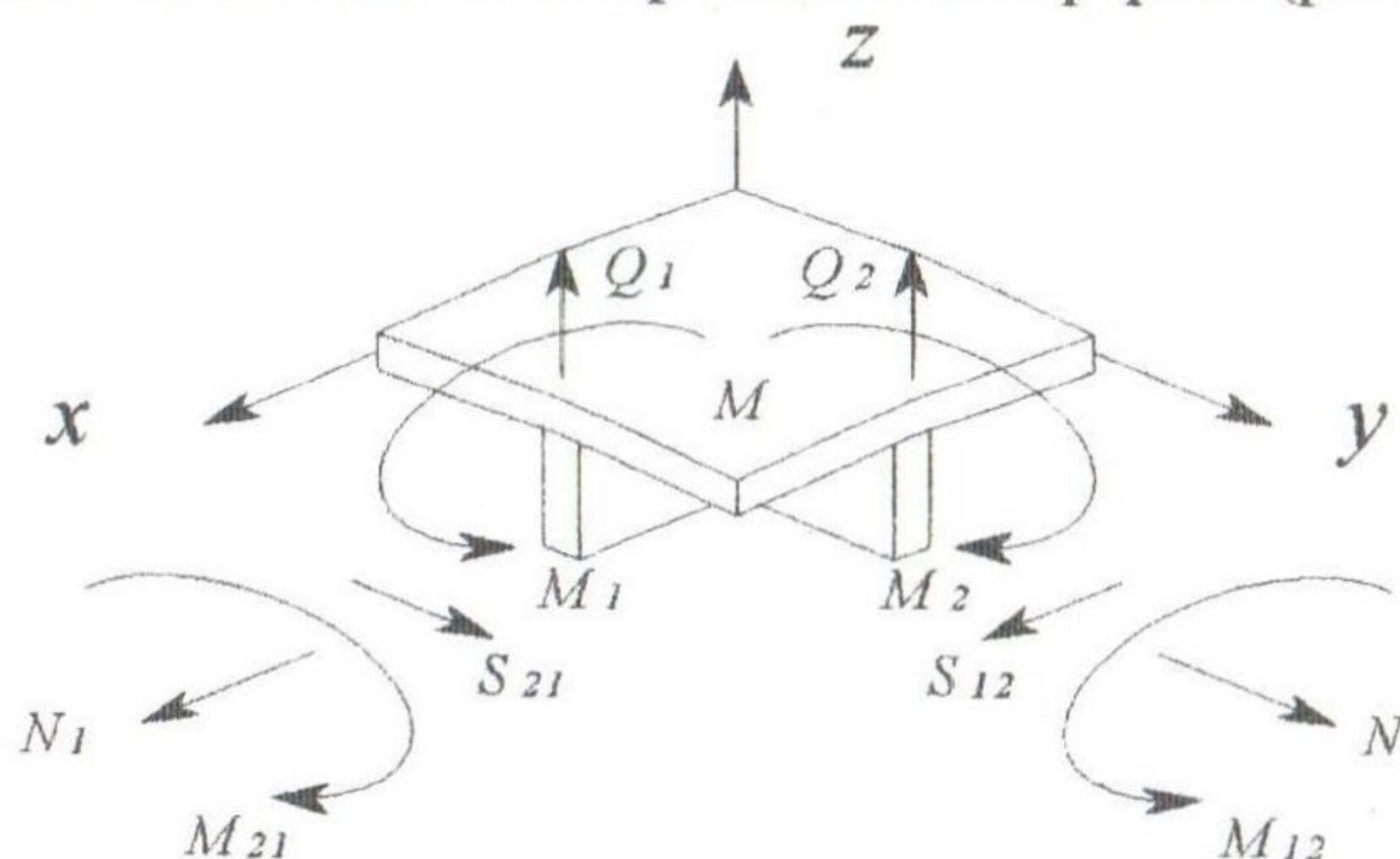


Рис.1 Равнодействующие силы и моменты на гранях элемента оболочки произвольной формы.

Учитываем, что для пологой оболочки $M_{12} = M_{21} = M$, $S_{12} = S_{21} = S$. Принимаем, что крутящий момент M воспринимается обшивкой. В этом случае в месте стыка будет действовать изгибающий момент M , продольные и поперечные усилия. Следует полагать, что степень податливости будет определяться выбранным типом соединения. В частности для экспериментальной сборной металлодеревянной оболочки размером $4,0 \times 4,0$ м были использованы нагельные связи с оригинальными металлическими вставками (рис. 2).

Такое решение позволяет выполнить в сборном элементе надлежащее крепление поперечных ребер к продольным, а затем и произвести крепление сборных элементов друг к другу (рис. 3).

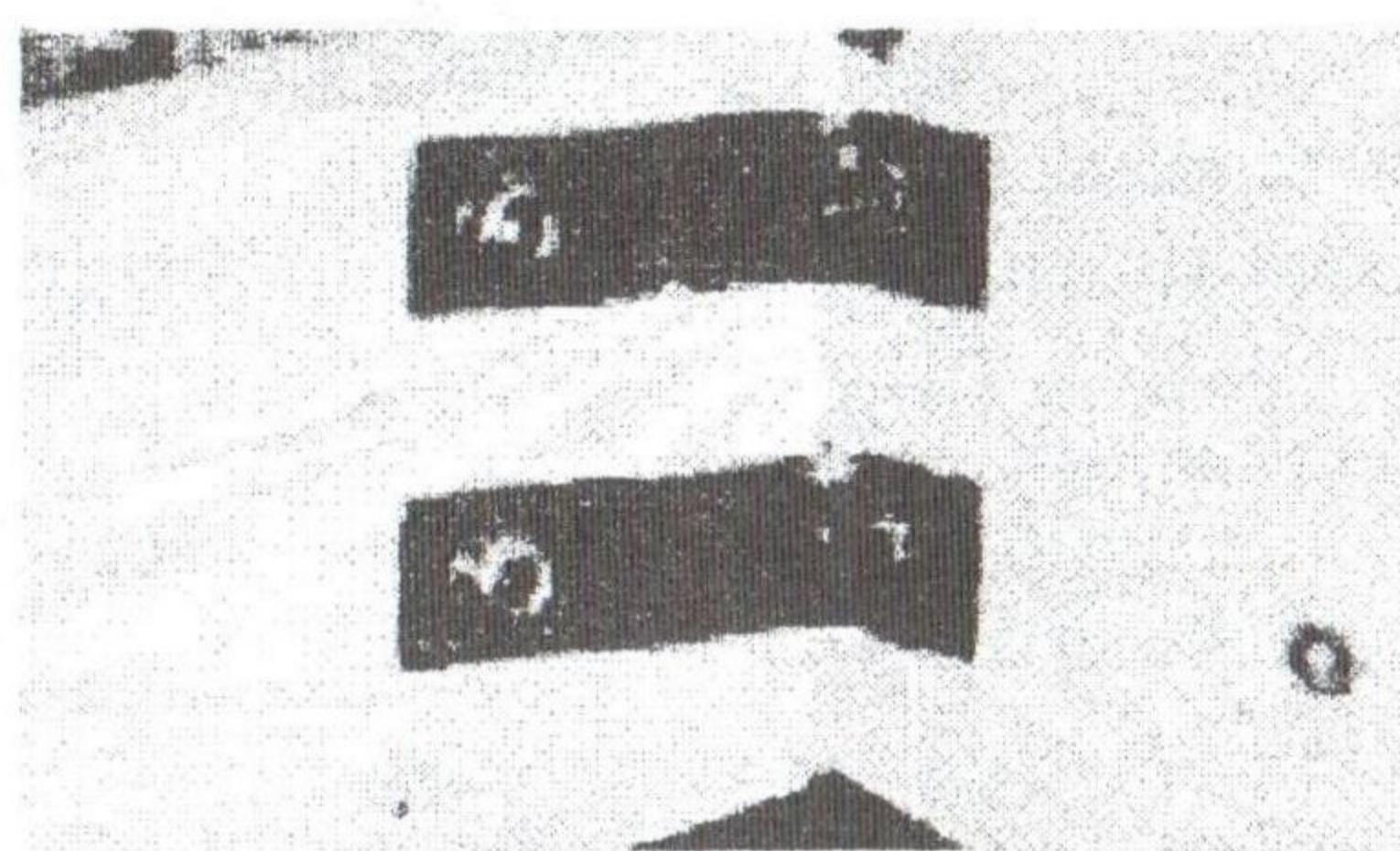


Рис. 2 Соединительные элементы оболочки

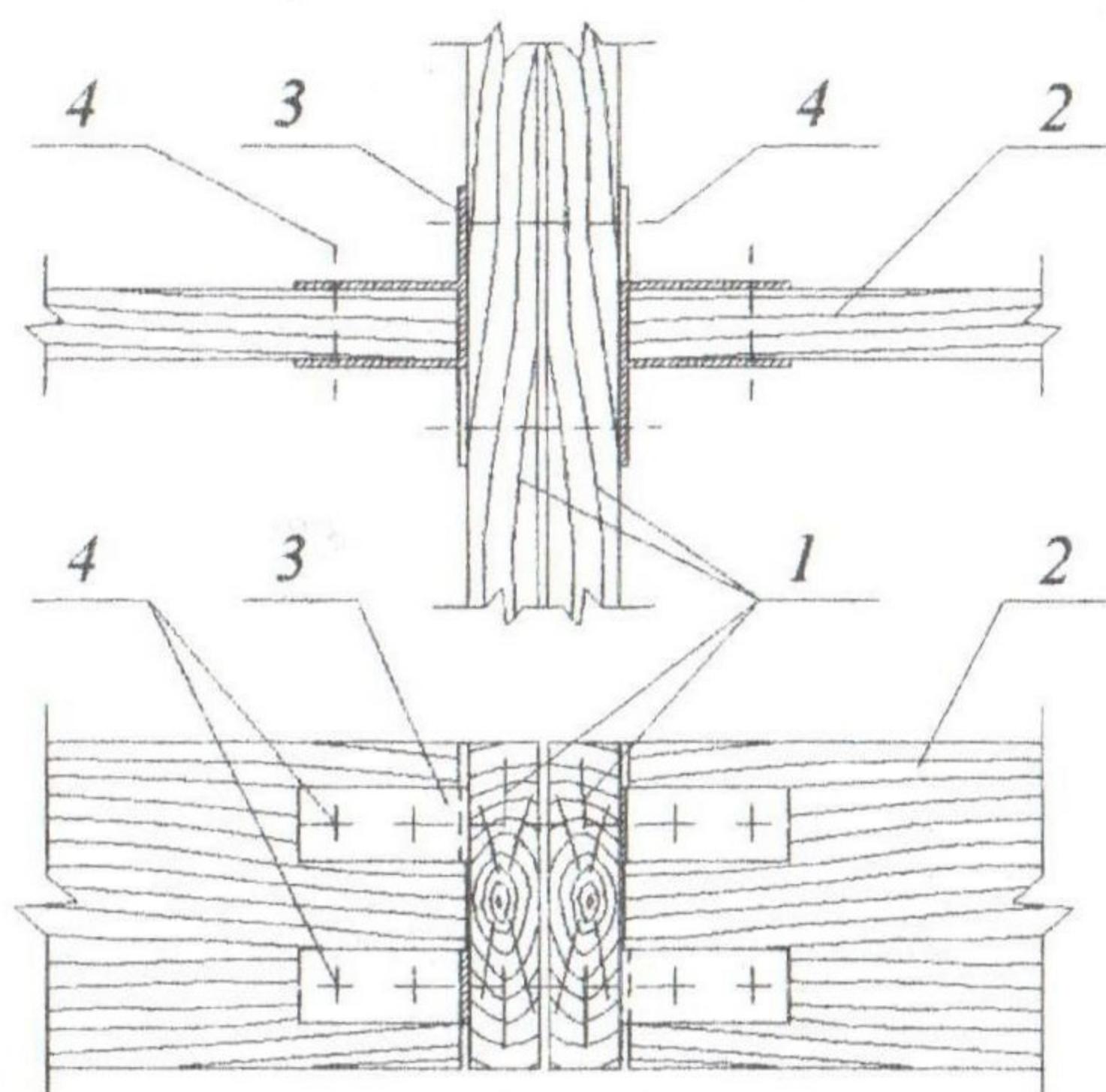


Рис. 3 Соединение сборных элементов (обшивка условно не показана)

а) вид сверху, б) вид сбоку;

1 – продольные ребра, 2 – поперечное ребро, 3 – металлические соединительные вставки, 4 – металлические нагели.

Анализ работы используемых соединительных элементов выполнен при условии, что минимальную несущую способность по сдвигу имеет нагельное соединение поперечного ребра с металлической вставкой (рис. 4, а), минимальную несущую способность по изгибающему моменту – соединение продольных ребер смежных элементов (рис. 4, б).

Продольное усилие N от разложения изгибающего момента на пару сил вызывает смятие древесины под металлической вставкой и ее изгиб. Несущая способность такого соединения по усилию сдвига составляет 7,2 кН, по величине изгибающего момента – 1,2 кНм.

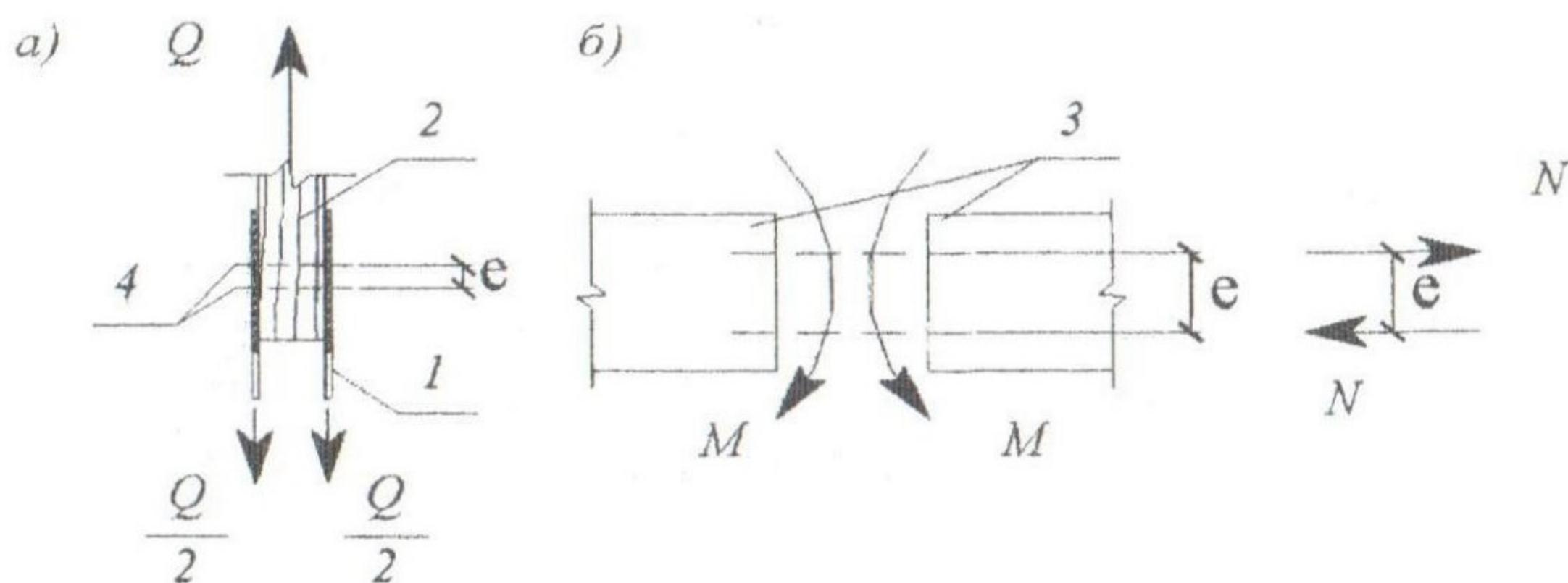


Рис.4 Схема работы упруго-податливого соединения.

1 – металлические вставки, 2 – поперечные ребра,
3 – продольное ребро, 4 – металлические нагели.

Экспериментальные исследования стыка показали, что при усилии в 10 кН смятие древесины не превысило 0,3 мм.

Расчетные усилия и момент в экспериментальной конструкции оболочки $4,0 \times 4,0$ м составили соответственно 3,4 кН и 0,5 кНм. С учетом того, что экспериментальная конструкция не была доведена до разрушения, сравним изгибную жесткость цельной древесины ребра ($E_d J_{u.p.}$) и изгибную жесткость приведенной к древесине связи ($E_d J_{\text{привед}}$). Такое сравнение указывает на податливость связи на 20-30 % по сравнению с монолитной конструкцией. Учитывая это, введем в формулу (2) коэффициент податливости K_n и запишем её в виде:

$$\xi_n = K_n \cdot \xi, \text{ где } K_n = \frac{J_{\text{привед}}}{J_{u.p.}}, \quad (3)$$

Выводы:

Таким образом, введение коэффициента податливости K_n позволяет уточнить сравнительную оценку деформативности гладкой и подкрепленной оболочек. Величина коэффициента K_n устанавливается индивидуально для выбранного типа соединения.

1. Амбарцумян С.А. Общая теория анизотропных оболочек. М. Наука, 1974, - 444 с.
2. Королев В.И. Упруго-пластические деформации оболочек. М. Машиностроение, 1974, - 303 с.
3. Стоянов В.В. Конструирование легких сборных гиперболических покрытий. Одесса. Укртехснаб, 2000, - 165 с.
4. V.V. Stojanov, A.B. Cybulchik, Y.V. Kupchenko, E.V. Maslyanenko. Designing of modular hyperbolic coverings. Jubilee scientific conference. Sofia, 2002, p. 74 – 82.